



شرکت وطن نیروی جنوب  
[www.vtnwire.com](http://www.vtnwire.com)  
[info@vtnwire.com](mailto:info@vtnwire.com)



## شرکت وطن نیروی جنوب



### تاریخچه

شرکت وطن نیروی جنوب در سال ۱۳۷۹ با هدف فعالیت های تولیدی، پیمانکاری و بازرگانی در صنعت برق و ساختمان کشور تأسیس گردید. این شرکت با بهره گیری از جوانان مستعد و سخت کوش و همچنین تجربه مدیران عالی، در همان آغاز فعالیت خود توانست بارها به عنوان شرکت برتر در جشنواره های مختلف انتخاب گردد؛ و نام خود را در زمره برترین شرکت های فعال در این زمینه معرفی نماید.

### نبدۀ تاریخیۀ

تأسیست شرکت وطن نیروی جنوب عام ۲۰۰۰ میلادی بغیة تحقیق فعالیتات الإنتاجیة والتعهدات التجارية فی صناعة الکهرباء والبناء فی البلاد. حيث شرعت هذه الشركة بنشاطاتها مع الاستفادة من الشباب ذوی المواهب والکادحين، بالإضافة الى تجربة وخبرة المدراء الرائدین فی هذا المجال، كما تم اختيار هذه الشركة كأفضل شركة فی الکثیر من المهرجات عدة مرات منذ بداية نشاطها، وعرّفت عن اسمها من بین أفضل الشركات العاملة فی هذا المجال.

## History

The South Vatan Niroo Company was established in 2000 with the aim of executing manufacturing, contracting, and trading activities in the country's electricity and construction industries. Ever since its inception, this company was able to receive many awards from different festivals, using talented and hardworking young people alongside the experience of excellent managers, and managed to introduce its name as one of the top active companies in this field.

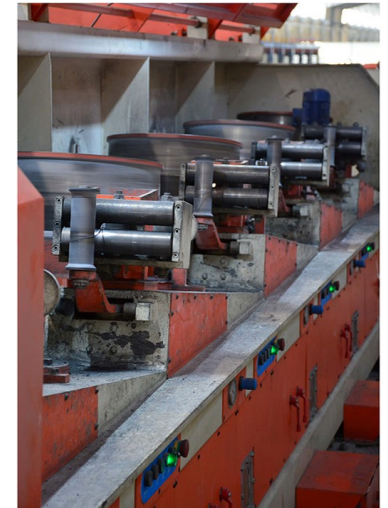
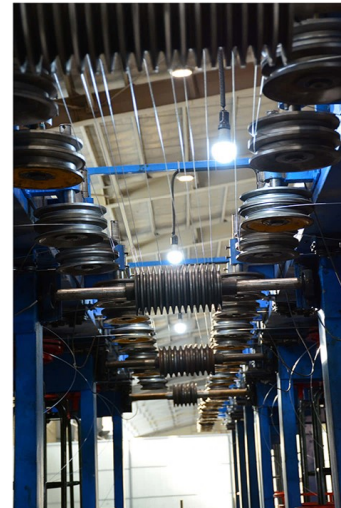




## Introduction

With the help of God almighty and after a detailed review and presentation of supplementary explanatory plans, also considering the special conditions of manufacturing industries at the time, The South Vatan Niroo Company manifested its preparedness in 2002 to undertake, in addition to its previous activities, the massive project of carbonaceous steel wires with a thick galvanized coating, in order to promote self-sufficiency in the country's wire and cable industry.

The South Vatan Niroo Company is proud to produce carbonaceous steel wires with a thick galvanized coating according to international standards and with the approval of The Ministry of Energy of Iran, aiming to be used in aluminum-conductor steel-reinforced cables (ACSR) cores and supporters under the "Vatan Niroo" brand in a 20,000-square-meter-company at the large industrial city of Isfahan.



## معرفی

در سال ۱۳۹۱ در راستای خودکفایی و اعتلای صنعت سیم و کابل کشور، پس از بررسی مفصل و ارائه طرح های توجیهی تکمیلی، با وجود شرایط خاص صنایع تولیدی، شرکت وطن نیروی جنوب، با استعانت از خداوند متعال، علاوه بر فعالیت های پیشین، آمادگی خود را جهت راه اندازی پروژه عظیم تولید مفتول فولادی پر کربن با پوشش ضخیم گالوانیزه اعلام نمود

شرکت وطن نیروی جنوب مفتخر است؛ مطابق با استانداردهای بین المللی و همچنین تأییدیه وزارت نیروی ایران، مفتول تحت برند (ACSR) فولادی پر کربن با پوشش ضخیم گالوانیزه را برای استفاده در مغزی و نگهدارنده های های هوایی "وطن نیرو" در کارخانه ای به مساحت ۲۰۰۰۰ متر مربع واقع در شهرک صنعتی بزرگ اصفهان تولید می نماید

## التعريف بالشركة

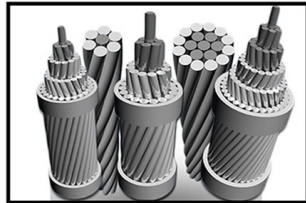
في عام ۲۰۱۲، وبهدف تحقيق الاكتفاء الذاتي وارتقاء صناعة الأسلاك والكابلات في البلاد، وبعد الدراسة المفصلة وتقديم المشاريع الإرشادية التكميلية، ومع وجود ظروف خاصة بالصناعات الانتاجية، قامت شركة وطن نیروی جنوب بعون الله تعالى فضلاً عن الأنشطة سابقة الذكر باعلان استعدادها لإطلاق مشروع ضخ إنتاج الأسلاك الفولاذية المفتولة ذات نسبة الكربون العالية مع غلاف مجلفن سميك

هذا وتفتخر شركة وطن نیروی جنوب بانتاجها للأسلاك الفولاذية المفتولة ذات نسبة الكربون العالية مع أغلفة مجلفنة سميكة وفقاً للمواصفات والمعايير الدولية والمعتمدة كذلك من قبل (ACSR) للاستعمال في القلب وفي محافظات الاسلاك الهوائية وزارة الطاقة الإيرانية، تحت ماركة "وطن نیرو" في مصنع بمساحة ۲۰۰۰۰ مترمربع الكائن في المدينة الصناعية الكبيرة في اصفهان.

صنایع سیم و کابل آلومینیومی

صناعات الأسلاك والكابلات الألومنيومية

Aluminum Wire and Cable Industries



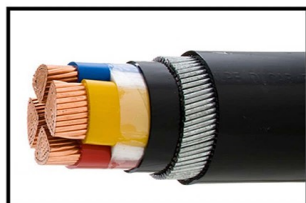
مغزی فولادی هادی های بدون روکش  
القلب الفولاذی لمحافظات الأسلاك الهوائية بدون غطاء  
The steel core of uncoated conductors



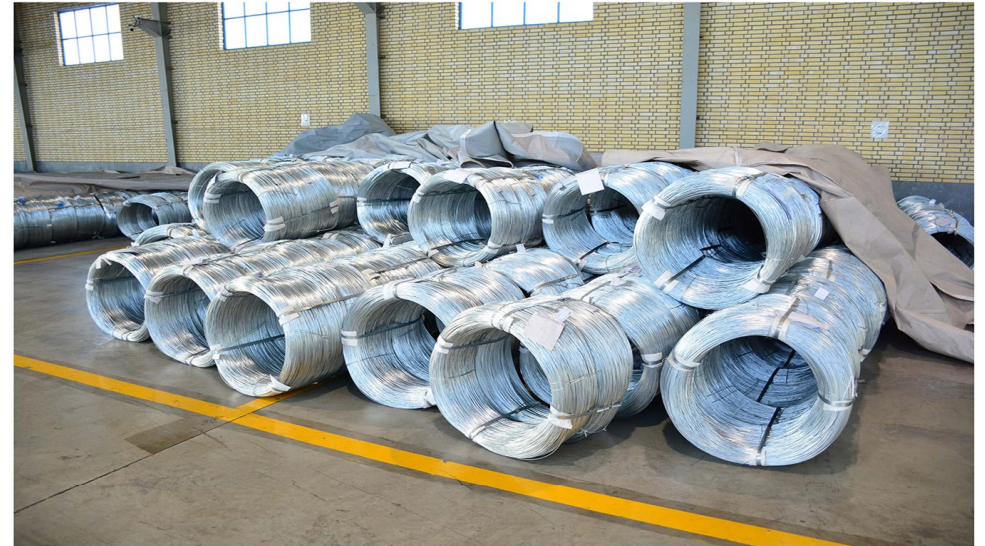
نگهدارنده هادی های روکشدار فشار متوسط  
محافظات الاسلاك ذات الأغشية بضغط متوسط  
Medium pressure coated conductor supporters



نگهدارنده هادی های خودنگهدار فشار ضعیف و متوسط  
محافظات الاسلاك المحمية ذاتياً ذات الضغط المنخفض والمتوسط  
Low and medium pressure self-supportive  
conductor supporters



محافظ کابل های مخابراتی و قدرت  
محافظات کابلات الاتصالات و کابلات الكهرباء  
Telecommunication and power cable shields



### محصولات

مفتول فولادی پر کربن با پوشش ضخیم گالوانیزه، به دلیل استحکام بالا و مقاومت در برابر خوردگی، به صورت تک رشته در صنایع مختلف قابل استفاده می باشد. لذا بر اساس کاربرد و نوع استفاده از (Stranded) و بافته شده (Single wire) این محصولات، مشخصات فنی آنها مطابق با استانداردهای بین المللی تغییر می یابد. از مهمترین کاربردهای این مفتول می توان به موارد زیر اشاره نمود

### المنتجات

يمكن الاستفادة من الأسلاك الفولاذية المفتولة ذات نسبة الكربون العالية مع الأغلفة المجلفنة السمكة كالأسلاك المنفردة في الكثير من الصناعات نظراً لمتانتها العالية ومقاومتها للتآكل. ولهذا يتم تغيير (Stranded) والمجدولة (Single wire) مواصفاتها الفنية وفقاً للمعايير الدولية بناءً على وظيفتها ونوع الاستعمال لهذه المنتجات. ويمكن الإشارة إلى أهم استخدامات هذه الاسلاك في ما يلي

### Products

Carbonaceous steel wires with a thick galvanized coating are used as single or stranded wires in different industries due to their high strength and corrosion resistance. Therefore, the technical specifications of these products change according to international standards based on their application and usage type. Some of the most important applications of these wires are:



استانداردها   
 المواصفات القياسية   
 Standards 

استاندارد بافته شده (Stranded)	استانداردهای تک رشته (Single Wire)
ASTM A475	ASTM B498
BS 183	BS EN 50189
BS EN 50182	Din 48200-3
BS 215-2	IEC 60888
	ISIRI 10428

استانداردهای تک رشته (Single Wire)   
 المواصفات القياسية للاسلاك الفردی (Single Wire)   
 (Single Wire) Single Wire Standards 

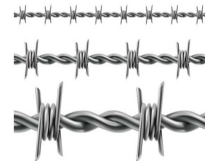
BS EN 50189 (Single Wire)					
Diameter (mm)	Stress at 1 % Extension (Mpa)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation (%)	Torsion Twist (Round)	Coating Weight (g/m <sup>2</sup> )
1.24 to 1.50	1170	1400	3.0	18	185
1.50 to 1.75	1170	1400	3.0	18	200
1.75 to 2.25	1170	1400	3.0	18	215
2.25 to 2.75	1140	1350	3.0	16	230
2.75 to 3.00	1140	1350	3.5	16	230
3.00 to 3.50	1100	1300	3.5	14	245
3.50 to 4.25	1100	1300	3.5	14	260
4.25 to 4.75	1100	1300	4.0	12	275


Other Industries 

اجرای گلخانه ها  
 تنفيذ البيوت البلاستيكية  
 Greenhouse components



سیم های خاردار  
 الأسلاك الشائكة  
 Barbed wire




الصناعات الاخرى 

سیم های بکسل  
 الحبال الفولاذية  
 Wire ropes



فنس های حفاظتی  
 الأسيجة الواقية  
 Protective fences



سایر صنایع 

سیم های فنر  
 أسلاك النوابض  
 Spring wires



فنس های الکتریکی  
 الأسيجة الكهربائية  
 Electric fences



میخ سازی ها  
 صناعة المسامير  
 Nail production



ASTM A475 (Stranded)					
Nominal Diameter of Strand (mm)	Number of Wire in Strand	Nominal Diameter of Wire in Strand (mm)	Approximate Weight of Strand (kg/km)	Minimum Breaking Strength of Strand (kN)	
				Common Grade	High-Strength Grade
4.76	7	1.57	109	5.115	17.748
4.76	7	1.65	119	5.115	17.748
5.56	7	1.83	146	6.850	24.020
6.35	7	2.03	180	8.452	29.581
7.14	7	2.36	244	11.432	39.812
7.94	7	2.64	305	14.234	49.820
7.94	7	2.77	335	14.234	49.820
9.52	7	3.05	407	18.905	68.503
11.11	7	3.68	595	25.355	92.523
12.70	7	4.19	770	32.917	119.657
14.29	7	4.78	1000	42.703	155.688

ASTM B498 (Single Wire)				
Diameter (mm)	Stress at 1 % Extension (Mpa)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation (%)	Coating Weight (g/m <sup>2</sup> )
1.27 to 1.52	1310	1450	3.0	183
1.53 to 1.90	1310	1450	3.0	198
1.91 to 2.28	1310	1450	3.0	214
2.29 to 2.64	1280	1410	3.5	229
2.65 to 3.04	1280	1410	3.5	244
3.05 to 3.55	1240	1410	4.0	259
3.56 to 4.57	1170	1380	4.0	274
4.58 to 4.82	1170	1380	4.0	305

BS 183 (Stranded)					
Nominal Diameter of Strand (mm)	Number of Wire in Strand	Nominal Diameter of Wire in Strand (mm)	Approximate Weight of Strand (kg/km)	Minimum Breaking Strength of Strand (kN)	
				Grade 350	Grade 1300
4.8	7	1.60	110	4.90	18.30
5.4	7	1.80	140	6.23	23.20
6.0	7	2.00	170	7.70	28.60
7.1	7	2.36	240	10.70	39.80
8.0	7	2.65	300	13.50	50.20
9.0	7	3.00	392	17.30	64.30
9.5	7	3.15	430	19.10	70.90
9.8	7	3.25	460	20.30	75.50
11.0	7	3.65	570	25.60	95.20
12.0	7	4.00	690	30.90	114.0
12.8	7	4.25	780	34.75	129.0
14.0	7	4.75	970	43.40	161.3

Din 48200-3 (Single Wire)			
Diameter (mm)	Stress at 1 % Extension (Mpa)	Tensile Strength (Mpa)	Coating Weight (g/m <sup>2</sup> )
1.35 to 1.75	1180	1310-1520	200
1.76 to 2.74	1180	1310-1520	210
2.75 to 3.49	1140	1310-1520	250
3.50 to 4.95	1100	1310-1520	275

استانداردهای بافت (Stranded) 

المواصفات القياسية للأسلاك المجدولة (Single Wire) 

(Single Wire) Stranded Standards 



**گواهینامه:** این شرکت مفتخر است که در همان ابتدای شروع کار خود، از مهمترین مرجع مربوطه یعنی وزارت نیرو تأییدیه مورد نیاز را جهت تولید دریافت نماید

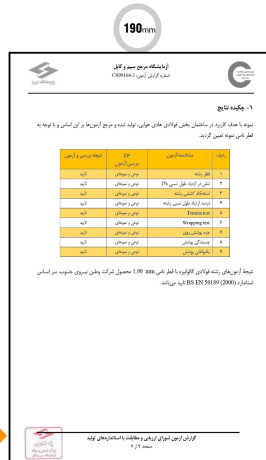
**شهادة:** نتفخر هذه الشركة انها حصلت في بداية عملها على الموافقة اللازمة للإنتاج من أهم المراجع المعنية ألا وهي وزارة الطاقة

### Certificates:

This company is proud to receive the necessary certificate for production from the most important



تصویر تاییدیه توانیر  
صورة موافقة توانیر  
Tavanir Certificate Image



BS 215-2 (Stranded)				
Nominal Diameter of Strand (mm)	Number of Wire in Strand	Nominal Diameter of Wire in Strand (mm)	Approximate Weight of Strand (kg/km)	Minimum Load at 1 % Elongation for Strand Wire (kN)
4.7	7	1.57	106	2.28
7.8	7	2.59	288	6.01
8.4	7	2.79	334	6.97
9.0	7	3.00	386	8.06
9.5	7	3.18	434	8.74

Requirements of Tavanir Company of Iran for ACSR					
Code Name	Nominal Diameter of Strand (mm)	Number of Wire in Strand	Nominal Diameter of Wire in Strand (mm)	Approximate Weight of Strand (kg/km)	Minimum Breaking Strength of Strand (kN)
Hyena	5.79	7	1.93	160	7.70
Wolf	7.77	7	2.59	289	13.50
Lynx	8.37	7	2.79	335	14.50





تصویر کالیبراسیون  
صورة المعايرة  
Calibration Image

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: Wipping  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: 0.81 Round  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: 99S1246-4

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: 81 kg  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: 99S1246-11

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Mass) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: 4.80 mm  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: 99S1246-10

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: 8.81 machine  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: 99S1246-9

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

248mm

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: ...  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: ...

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

259mm

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: ...  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: ...

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

278mm

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: ...  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: ...

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

301mm

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: ...  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: ...

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

351mm

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: ...  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: ...

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)

368mm

ATAFARINAN CALIBRATION LABORATORY

مختصات دستگاه کالیبراسیون  
نام دستگاه: ...  
نوع: ...  
نوع مدل: ...  
دامنه اندازه گیری: ...  
دامنه: ...  
SN: ...  
تولید شده توسط: FARA TEST  
تاسیس شده توسط: ...  
کلاس ID No: ...

نتیجه کالیبراسیون: ...  
شرایط محیطی: ...  
1. Reference standards: ...  
2. Traceability of measurement to unit of measurement is provided through the reference standard (Length & Time) ...  
3. Procedure: ...  
4. Expanded uncertainty is calculated by considering confidence level of 95% (Coverage factor: k=2)







مدیر فنی و  
مهندسی

المدير الفنى و  
الهندسى

Technical and  
Engineering Manager



مدیر فروش و  
بازرگانی

مدیر المبيعات  
والتجارة

Sales and  
Trading Manger



مدیر امور مالی

مدیر الشؤون  
المالية

Financial  
Affairs Manager



مدیر تولید

مدیر الإنتاج

Production  
Manager



مدیر کنترل  
کیفیت

مدیر مراقبة  
الجودة

Quality Control  
Manager



**مدیریت:** مدیران این شرکت که متشکل از کارآفرینان برتر و با تجربه و همچنین جوانان متعهد و مستعد می باشند؛ همگی در جهت پیشرفت و اعتلای نام وطن نیرو در میان شرکت های برتر این صنعت، ایفای نقش می کنند.

در رأس همه آنها مدیر عامل می باشد؛ که با جهت دهی تصمیمات نهایی جلسات مدیران ارشد، برای موفقیت این مجموعه تلاش می نماید  
سایر مدیران را می توان به صورت زیر بیان نمود

**الإدارة:** إن مدراء هذه الشركة متشككين من رواد الأعمال وذوى الخبرة فضلاً عن الشباب الأكفاء والموهوبين؛ وجميعهم يلعب دوراً في تطوير ورفع اسم وطن نبرو بين أفضل الشركات في هذه الصناعة  
وعلى رأسهم الرئيس التنفيذي الذى يسعى لإنجاح هذه المجموعة من خلال توجيه القرارات النهائية لاجتماعات أعضاء مجلس الإدارة  
يمكن شرح باقى المدراء على الشكل التالى

## Management

The managers of this company, as a group of experienced and top entrepreneurs, alongside a group of committed and talented youth, all play their roles in promoting the name of Vatan Niroo among the best companies in this industry.

At the top of this group is the CEO who fights for the success of the company by guiding the final decisions made at senior managers' meetings.

The other managers of this company are:

**کنترل کیفیت:** در این واحد، به منظور ارتقای کیفیت محصولات با در دست داشتن تجهیزات کامل آزمایشگاهی و کادر متخصص، مواد اولیه و محصولات نهایی به صورت روزانه مطابق با استانداردهای بین المللی مورد ارزیابی ها و آزمایش های متعدد انجام می گیرند

**قسم مراقبه الجودة:** يتم في هذا القسم تقييم واختبار المواد الأولية والمنتجات النهائية بشكل يومي وفقاً للمواصفات والمعايير الدولية من أجل تحسين جودة المنتجات عبر امتلاك المعدات المخبرية الكاملة والكوادر المختصة

### Quality Control

This unit conducts different experiments and daily evaluations of the raw materials and the final products based on international standards to improve the product quality using complete lab equipment and expert staff.



**امور مالی:** در این واحد، تمامی امور مربوط به مالی، حسابداری، حسابرسی و اداری توسط کادر مجرب، جوان و متخصص بر اساس قوانین امور مالیاتی و استانداردهای سازمان حسابداری کشور ایران انجام می گیرد

**قسم الشؤون المالية:** يتم في هذا القسم تطبيق كافة الأمور المتعلقة بالتمويل والمحاسبة والتدقيق والإدارة من قبل كادر خبير وشباب متخصصين وفقاً لقوانين الشؤون المالية ومعايير منظمة المحاسبة الدولية الإيرانية.

### Financial Affairs

This unit performs all matters related to finance, accounting, auditing, and administration by an experienced, young, and specialized staff under tax laws and the standards presented by the Accounting Organization of Iran.

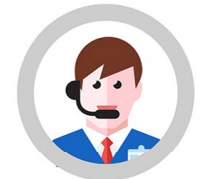


**فروش و بازرگانی:** در این واحد، به منظور جلب رضایتمندی مشتریان که از اصول فواین این شرکت می باشد؛ با داشتن کادر متخصص و با تجربه، تمامی امور مربوط به خرید و فروش مطابق استانداردهای بین المللی و دریافت انتقادات و شکایات مشتریان، انجام می گیرد

**قسم المبيعات والتجارة:** يتم في هذا القسم متابعة كافة الأمور المرتبطة بالبيع والشراء وفق المعايير الدولية وتلقي شكاوى وانتقادات العملاء من خلال كادر خبير ومتخصص بهدف جذب رضا العملاء وهو أحد مبادئ أصول هذه الشركة

### Sales and Trading

The experienced and expert personnel of this unit perform all sales and purchases activities following international standards while receiving customer feedback and complaints in order to gain the satisfaction of the customers, which is one of the principles of this company.



**تولید:** در این واحد، متناسب با سفارشات مشتریان و مطابق با استانداردهای بین المللی، برنامه ریزی های لازم برای تولید محصول مناسب با هماهنگی و نظارت مدیریت تولید، انجام می شود. این برنامه ریزی تحت عنوان برنامه تولید به واحدهای تولیدی اعم از اسیدشویی، خط کشش سرد و خط گالوانیزه گرم ابلاغ می گردد

**الإدارة:** يتم في هذا القسم وضع الخطط اللازمة لإنتاج المنتج المناسب لطلبات العملاء وفقاً للمواصفات القياسية العالمية والتنسيق والإشراف على إدارة الإنتاج. ثم يتم ابلاغ هذه الخطط على انها برامج انتاجية إلى وحدات الإنتاج مثل الغسيل الحمضي وخط الجر البارد وخط الجلفنة الساخن

### Production

This unit conducts the necessary planning for producing appropriate products under the coordination and supervision of the production manager based on customer orders and according to international standards. The planning is communicated to production units such as pickling, cold drawing line, and hot galvanization line.





**بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE):** در این واحد، با توجه به اهمیت سلامت کارکنان و حفظ محیط زیست، تست های دوره ای مطابق با استانداردهای مورد توجه اداره کار، رفاه و امور اجتماعی، اداره بهداشت و درمان و سازمان حفاظت محیط زیست، توسط کارشناسان ایمنی و بهداشت، به صورت مداوم انجام می گیرد.

**الصحة والسلامة والبيئة (HSE):** يتم في هذا القسم اجراء اختبارات دورية باستمرار وفق معايير إدارة العمل والرفاهية والشؤون الاجتماعية وإدارة الصحة وحماية البيئة، من قبل مختصي السلامة والصحة، وهذا نظرا لأهمية صحة الموظفين وحماية البيئة.

## Health, Safety, and Environment (HSE)

Considering the importance of employee health and environmental protection, this unit conducts periodic tests according to Ministry of Cooperatives, Labour and Social Welfare, Department of Health, and Department of Environment standards by safety and health experts.



**امور مالی:** در این واحد، تمامی امور مربوط به مالی، حسابداری، حسابرسی و اداری توسط کادر مجرب، جوان و متخصص بر اساس قوانین امور مالیاتی و استانداردهای سازمان حسابداری کشور ایران انجام می گیرد.

**قسم الشؤون المالية:** يتم في هذا القسم تطبيق كافة الأمور المتعلقة بالتمويل والمحاسبة والتدقيق والإدارة من قبل كادر خبير وشباب متخصصين وفقا لقوانين الشؤون المالية ومعايير منظمة المحاسبة الدولية الإيرانية.

## Financial Affairs

This unit performs all matters related to finance, accounting, auditing, and administration by an experienced, young, and specialized staff under tax laws and the standards presented by the Accounting Organization of Iran.



**فروش و بازرگانی:** در این واحد، به منظور جلب رضایتمندی مشتریان که از اصول قوانین این شرکت می باشد؛ با داشتن کادر متخصص و با تجربه، تمامی امور مربوط به خرید و فروش مطابق استانداردهای بین المللی و دریافت انتقادات و شکایات مشتریان، انجام می گیرد.

**قسم المبيعات والتجارة:** يتم في هذا القسم متابعة كافة الأمور المرتبطة بالبيع والشراء وفق المعايير الدولية وتلقي شكاوى وانتقادات العملاء من خلال كادر خبير ومخصص بهدف جذب رضا العملاء وهو أحد مبادئ أصول هذه الشركة.

## Sales and Trading

The experienced and expert personnel of this unit perform all sales and purchases activities following international standards while receiving customer feedback and complaints in order to gain the satisfaction of the customers, which is one of the principles of this company.

